

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest wynajem 9 szt. bez butlowych, wolnostojących urządzeń do oczyszczania wody z opcją wody gorącej, zimnej niegazowanej i gazowanej przeznaczonej do spożycia przez ludzi.

- 1) Właściwości techniczne dystrybutorów wymagane przez Zamawiającego:
  - a) Filtr węglowy impregnowany srebrem;
  - b) Filtr anty-wapienny;
  - c) Filtr mikronowy usuwający zanieczyszczenia mechaniczne;
  - d) Lampa UV, sterylizująca wodę przed bakteriami chorobotwórczymi, nie usuwająca przy tym minerałów;
  - e) możliwość nalewania wody do większych naczyń np. czajników, dzbanków;
  - f) wydajność min. 70 kubków po 250 ml wody gorącej, 70 kubków po 250 ml wody zimnej;
  - g) woda gazowana wysokonasycona CO<sub>2</sub> w środku urządzenia - wydajność minimum 3000 kubeczków;
  - h) energooszczędny system pracy;
  - i) system ochrony przed zalaniem;
  - j) ochrona przepięciowa;
  - k) zabezpieczenie przed przegrzaniem;
  - l) zabezpieczenie przed nieświadomym wydaniem wrzątku;
  - m) wyposażone w wyświetlacz LCD/panel z oznaczeniem rodzajów wody;
  - n) dostępność schłodzonej wody w temperaturze ok. 5-12°C;
  - o) dostępność gorącej wody temperaturze ok. 92-97°C;
  - p) dostępność wody gazowanej;
  - q) wszystkie urządzenia muszą posiadać ważny atest higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego- Państwowego Zakładu Higieny, potwierdzający m.in. jego przeznaczenie tj. oczyszczanie, chłodzenie i podgrzewanie wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi i wody do przygotowywania napojów. Urządzenie przystosowane do filtrowania miejskiej wody wodociągowej. Woda z dostarczanych dystrybutorów powinna spełniać wymagania określone w Rozporządzeniu Ministra Zdrowia z dnia 7 grudnia 2017 roku, w sprawie jakości wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi (Dz.U. z 2017 r., poz. 2294 ze zm.);
- 2) Dystrybutory wody powinny zapewniać odpowiedni komfort korzystania z nich, tj.
  - a) urządzenia nie powinny powodować nadmiernego hałasu zarówno w czasie poboru wody, jak też w czasie oczekiwania na pobór;
  - b) pobór wody powinien odbywać się w pozycji (w miarę) wyprostowanej, niepowodującej nadmiernego obciążenia kręgosłupa;
  - c) urządzenia winny posiadać czytelną i zrozumiałą (intuicyjną) grafikę w zakresie korzystania i obsługi;

- 
- d) na urządzeniu lub w jego pobliżu winna znajdować się instrukcja obsługi w języku polskim (czytelna i zrozumiała);
- 3) Przedmiot zamówienia uwzględnia dostawę i montaż 9 szt. dystrybutorów. Zakres gwarantowany na pierwszorazową dostawę 8 szt. i ich montaż w miejscu wskazanym przez Zamawiającego, w budynkach przy al. Niepodległości 188B i 186 (7 szt.) oraz 1 szt. przy ul. Rychlińskiego 2,  
Zamawiający zastrzega na swoją rzecz możliwość zamówienia maksymalnie 1 szt. dodatkowego dystrybutora w okresie trwania umowy i jego montaż wraz z usługą serwisową, w lokalizacji wskazanej przez Zamawiającego znajdującej się w odległości do 10 km od siedziby Zamawiającego (realizacja zgodna z postanowieniami z załącznika nr 3 do Ogłoszenia- wzór umowy),  
Dostawa i montaż 1 szt. dodatkowego dystrybutora, odbędzie się bez konieczności zawierania aneksu do Umowy,
- 4) Dystrybutory muszą zostać podłączone do miejskiej sieci wodociągowej i sieci elektrycznej,
- 5) Wykonawca zobowiązany jest do dokonania wszelkich czynności niezbędnych do funkcjonowania urządzeń, dostarczenia i zainstalowania niezbędnych akcesoriów,
- 6) Wszystkie elementy do montażu dystrybutorów powinny posiadać atest PZH,
- 7) Wykonawca zobowiązuje się do wyznaczenia terminów serwisu urządzeń, lecz nie rzadziej niż co 6 miesięcy. Serwis urządzeń powinien być zgodny z zaleceniami producenta, polegający na wymianie filtrów i sanityzacji urządzeń (czyszczenie i dezynfekcja lub wymiana wszystkich elementów pozostających w stałym kontakcie z wodą), ogólny przegląd, czyszczenie, wymiana lamp UV, okresowo w zależności od zużycia: obudów, wlewek, płytek elektrycznych oraz innych elementów czasowo ulegających eksploatacji,
- 8) Wykonawca zobowiązuje się do wymiany butli CO<sub>2</sub> nie rzadziej niż co 3 miesiące, poprzez wymianę w trakcie wykonywania planowego serwisu dystrybutorów bądź po zgłoszeniu telefonicznym lub e- mailowym przez Zamawiającego,
- 9) Serwis, wymiany butli CO<sub>2</sub> i części służących wymianie przy konserwacji Wykonawca wliczy w cenę dzierżawy,
- 10) Wykonawca zobowiązuje się do naprawy zgłoszonych uszkodzeń nie później niż w ciągu 4 godzin od momentu zgłoszenia awarii,
- 11) W przypadku naprawy urządzenia lub braku możliwości naprawy, Wykonawca zobowiązuje się do dostarczenia w zamian nowego urządzenia w czasie nie dłuższym niż 4 godzin, od momentu stwierdzenia wady i braku możliwości naprawy,
- 12) Wszelkie prace związane z montażem, serwisem i naprawą urządzeń będą przeprowadzone zgodnie z obowiązującymi normami i zasadami bezpieczeństwa,
- 13) Każda wykonana usługa w ramach niniejszej umowy tj. montaż urządzeń oraz czynności serwisu i naprawy zostaną potwierdzone protokołem zawierającym zakres prac, datę realizacji oraz podpisem osoby upoważnionej ze strony Zamawiającego i Wykonawcy,
- 14) Po zakończeniu umowy Wykonawca zobowiązany jest do demontażu urządzeń we własnym zakresie i na własny koszt
-